ÜRÜN KATALOĞU · 2026

STARTUP
ENDÜSTRİYEL OTOMASYON

TORBALAMA SİSTEMLERİ

OTOMATİK TORBALAMA

TARTIM SİSTEMLERİ

OTOMASYON

KÜMES EKİPMANLARI

YEDEK PARÇA

01

HAKKIMIZDA

STARTUP ENDÜSTRİYEL, 15 yıllık deneyimiyle 2026 yılında ithalat, ihracat ve üretim sektöründe yerini aldı.

Sektörlerdeki değişimin öncülerinden biri olan STARTUP, hedeflerine ulaşmak için geniş hizmet, bilgi ve iş birliği ağından en iyi şekilde yararlanmaktadır.

Küresel bir oyuncu olma vizyonuyla, standartları belirleyen ve keşif yoluyla ilerleyen STARTUP, ülke ekonomisine faydalı olacağına inandığı iş birliği ve yatırım fırsatlarını incelemeye devam etmektedir.

PROFESYONEL HIZLI SERVİS

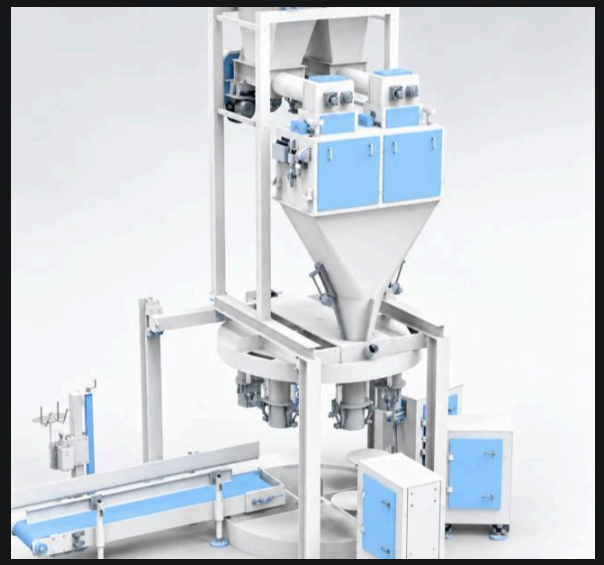
GÜÇLÜ EKİP İLE YANINIZDAYIZ

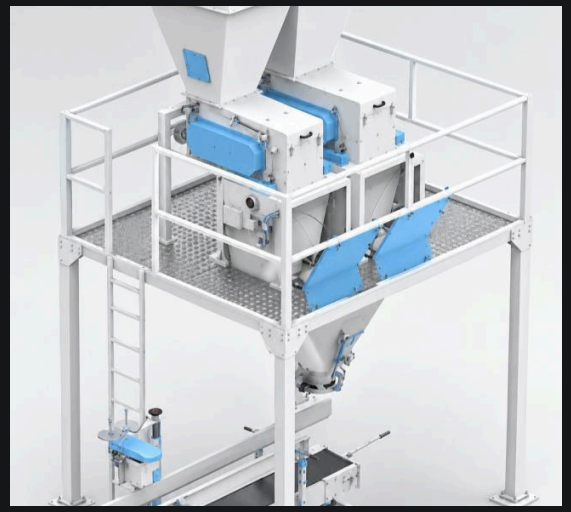
7/24

ONLINE TELEFON DESTEK & YERİNDE SERVİS VE BAKIM

SERVİS AĞI

- Mobil servis araçları ile yerinde müdahale
- Uzaktan erişim ile online destek
- Periyodik bakım anlaşmaları

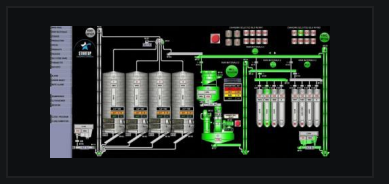




STP

STARTUP ENDÜSTRİYEL OTOMASYON

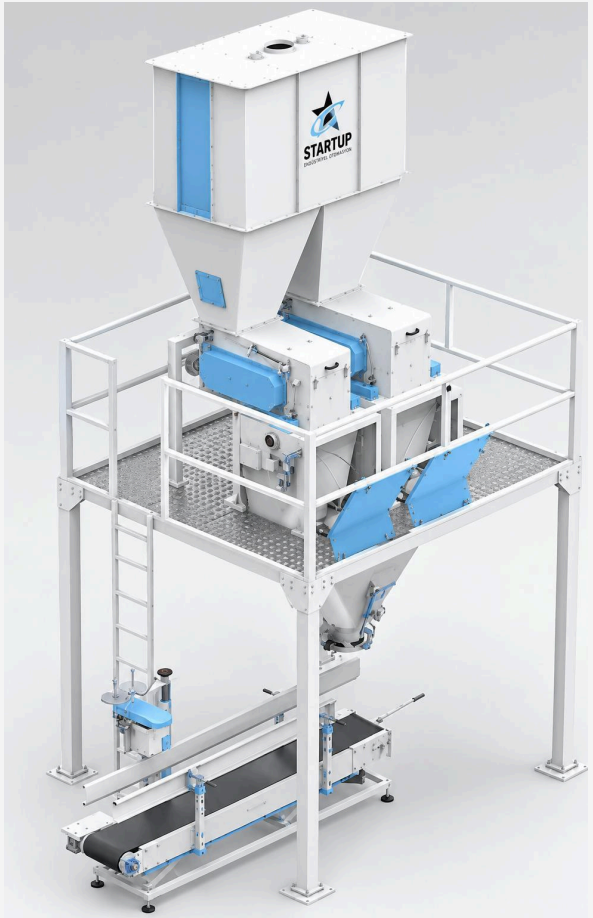
TORBALAMA · TARTIM · OTOMASYON · YEDEK PARÇA

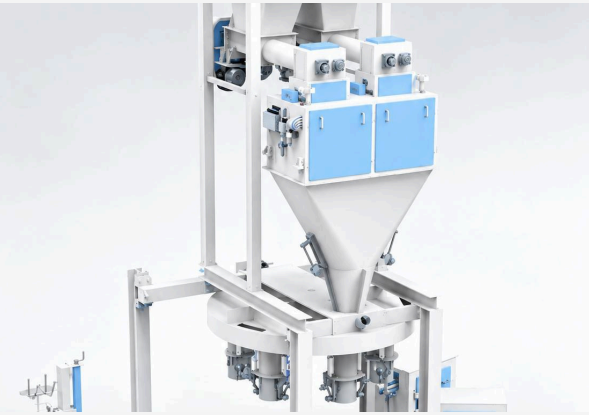


BÖLÜM 01

MANUEL TORBALAMA SİSTEMLERİ

01





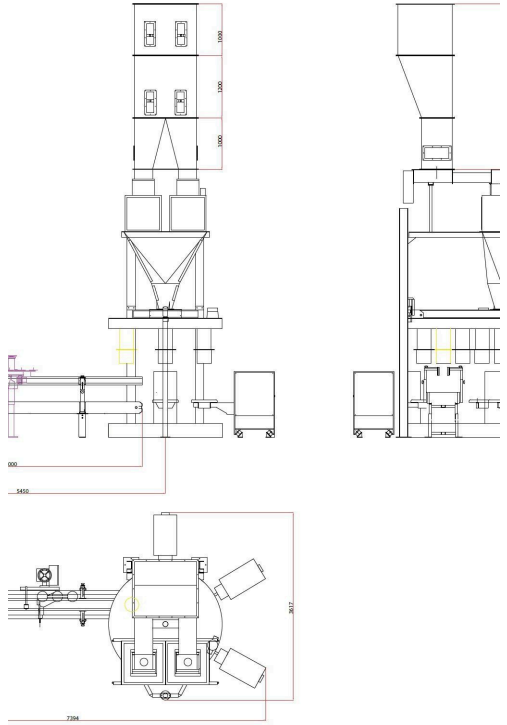
K4 / K6

UN VE BENZERİ ÜRÜNLER İÇİN K4-6 TORBALAMA SİSTEMLERİ

- 25–50 kg torbalama
- Yüksek tartım hassasiyeti
- Saatte 800–900 torba paketleme

TEKNİK ÖZELLİKLER

KAPASİTE	K4: maks. 550 torba/saat · K6: maks. 900 torba/saat
TARTIM TEKNOLOJİSİ	K4: 1 net tartıcı · K6: 2 net tartıcı
GÜÇ TÜKETİMİ	K4: 10 kW · K6: 15 kW
GÜÇ KAYNAĞI	3 AC / 400 V / 50 Hz
HAVA TÜKETİMİ	K4: ~40 Nl/min · K6: ~50 Nl/min
ÇALIŞMA BASINCI	6 bar
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	+5 °C ... +45 °C
GÜRÜLTÜ DÜZEYİ	75 dB (A)
TORBA TİPİ	Açık ağızlı, yastık tipi
TORBA MALZEMESİ	Paper, PE, PP
TORBA ÖLÇÜLERİ	Genişlik 430–600 mm · Uzunluk 600–1200 mm

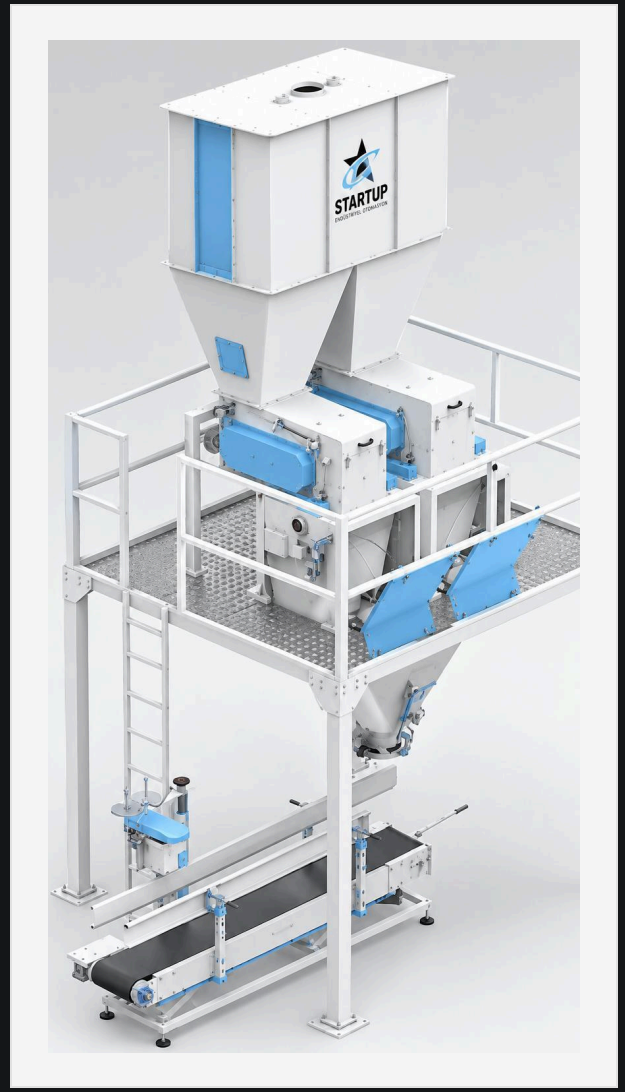


K2

ÇİFT KEFE UN · YEM · KEPEK · GRANÜL TORBALAMA SİSTEMLERİ

- 25–50 kg torbalama kapasitesi
- Yüksek tartım hassasiyeti
- Saatte 550–700 torbalama kapasitesi

* Ürün tipine göre kapasite değişiklik gösterebilir.



K1

TEK KEFE UN · YEM · KEPEK · GRANÜL TORBALAMA SİSTEMLERİ

- 25–50 kg torbalama kapasitesi
- Yüksek tartım hassasiyeti
- Saatte 350–450 torbalama kapasitesi

* Ürün tipine göre kapasite değişiklik gösterebilir.

BB

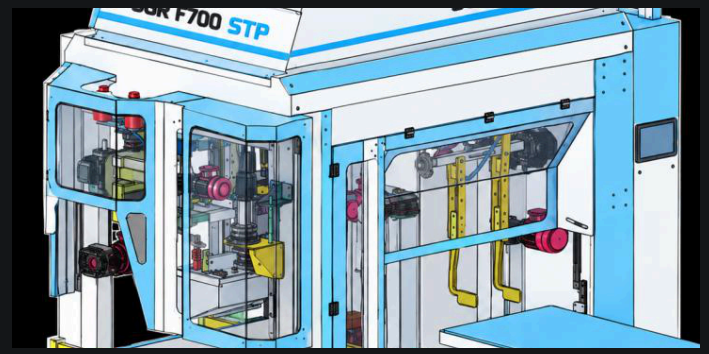
BIG BAG DOLUM VE BOŞALTIM SİSTEMLERİ

- FIBC / big bag dolum ve boşaltım
- Pnömatik torba askı ve serbest bırakma
- Load cell tabanlı hassas tartım

BÖLÜM 02

SGR MAKİNE İŞ BİRLİĞİ İLE OTOMATİK TORBALAMA MAKİNELERİ

02



SGR STP

FULL OTOMATİK TORBALAMA MAKİNESİ

- 25–50 kg torbalama kapasitesi
- Yüksek tartım hassasiyeti
- Saatte 800 torbalama kapasitesi

* Ürün tipine göre kapasite değişiklik gösterebilir.

YENİ · YEM · UN · BAKLİYAT

SGR F BEE 900

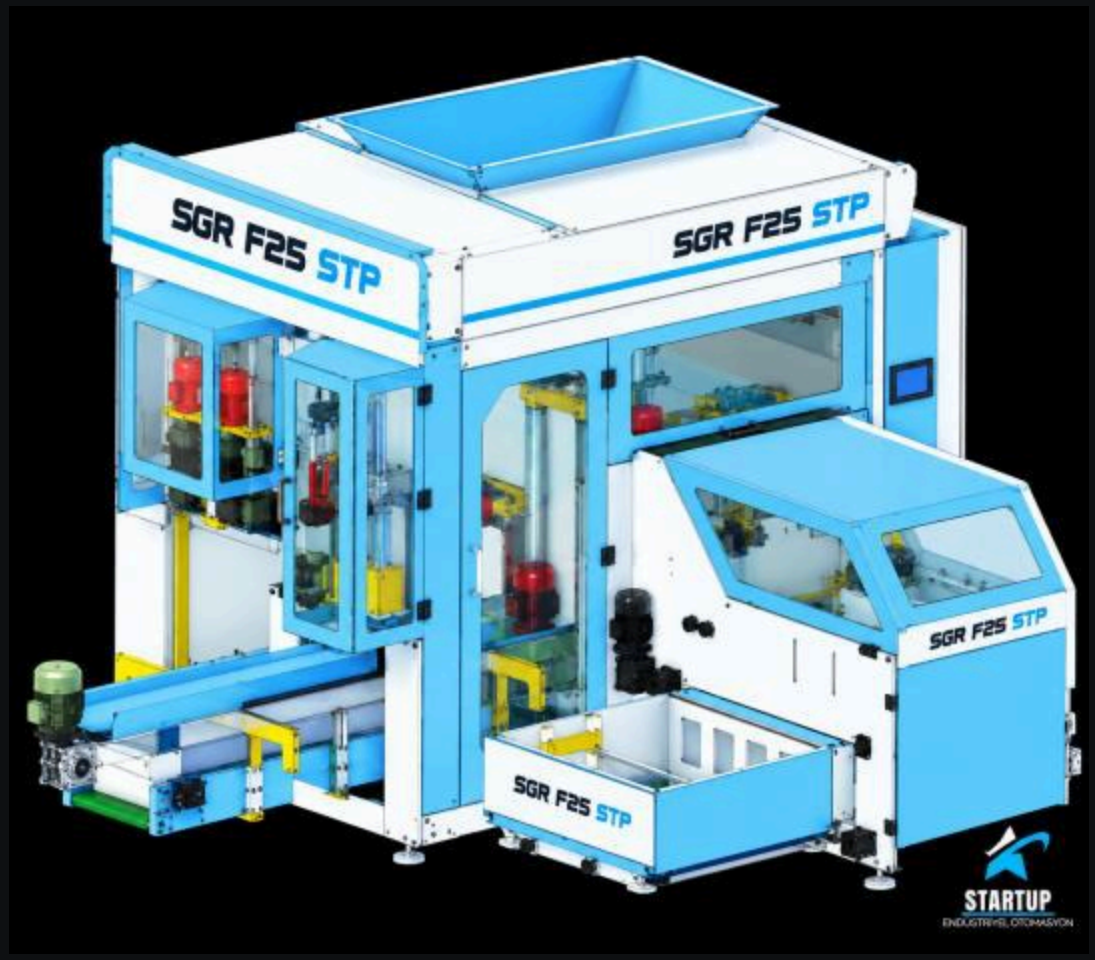
900 torba/saat

25–50 KG · YÜKSEK HASSASİYETLİ TARTIM · YAKINDA

SGR F25

OTOMATİK TORBA TAKMA VE DİKİŞ ROBOTU

- Otomatik torba alma, açma ve takma
- Entegre dikiş ünitesi
- Mevcut hatlara entegre edilebilir



SGR F25

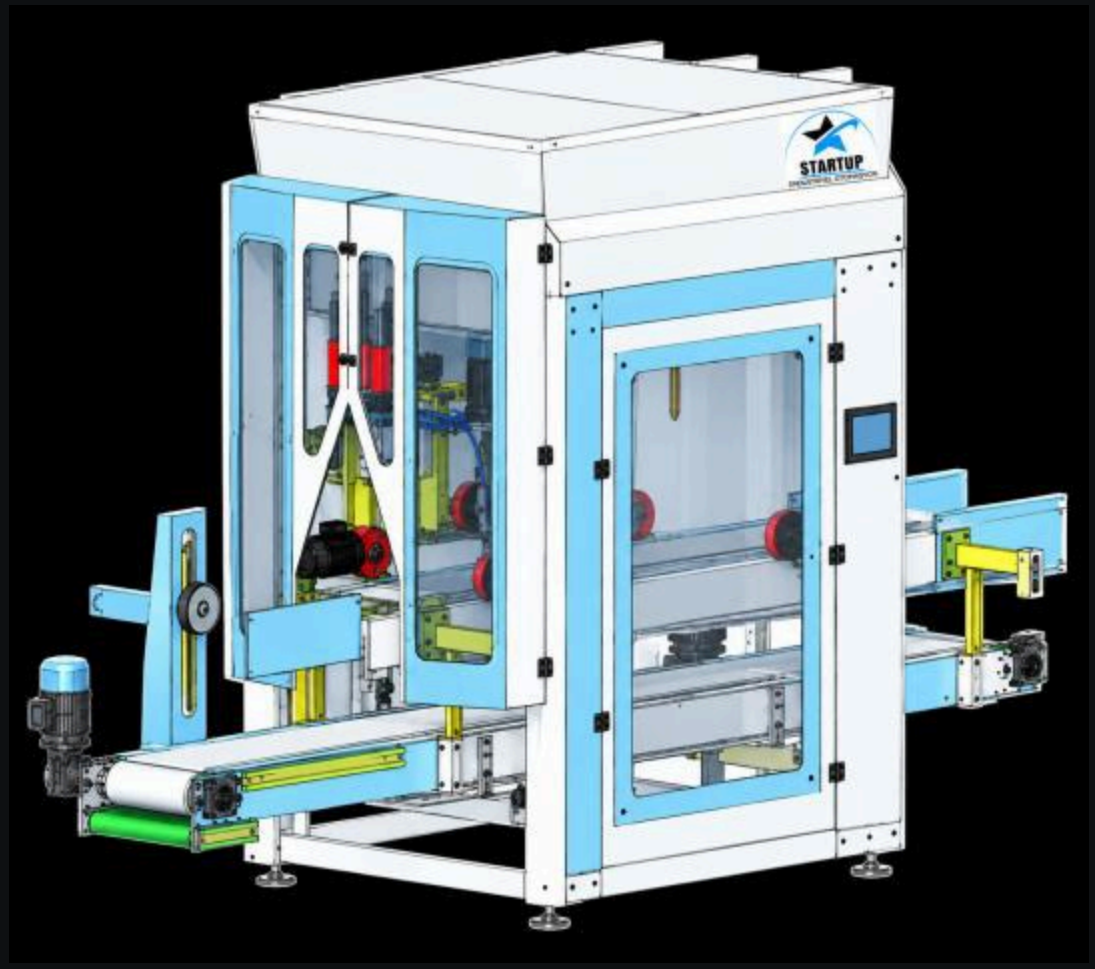
PALETLEME ROBOTU

- Torba ve koli paletleme
- Programlanabilir istif desenleri
- Boş palet besleme ve dolu palet çıkışı

SGR

OTOMATİK DİKİŞ ROBOTU

- Mevcut paketleme hattınıza kurulabilir
- Hassas torba ağzı hizalama
- Yüksek hızda kesintisiz dikiş



SGR F56

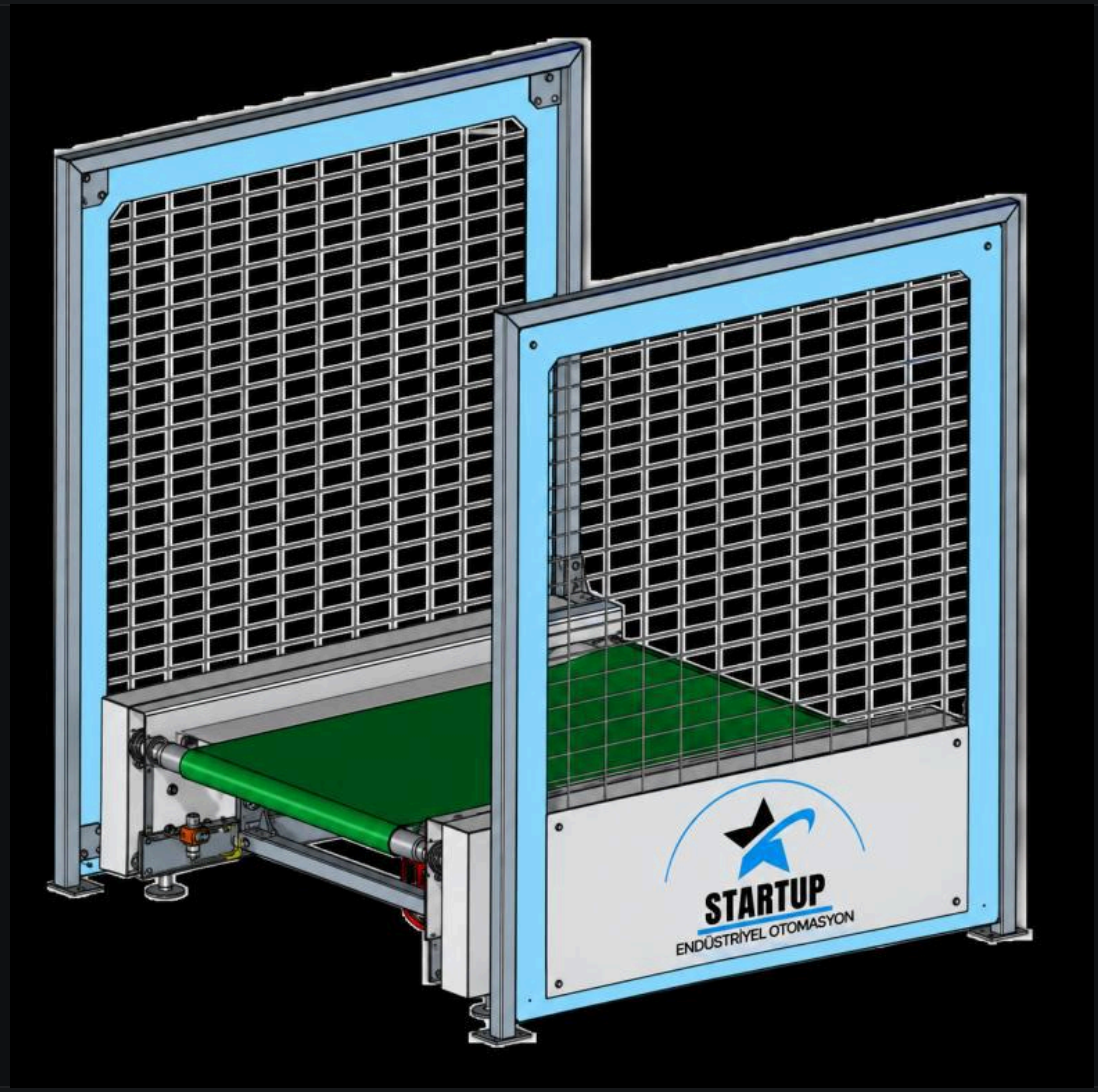
NUMUNE ALMA ROBOTU

- Otomatik numune alma ve karıştırma
- Dokunmatik HMI kontrol
- Tekerlekli mobil şase

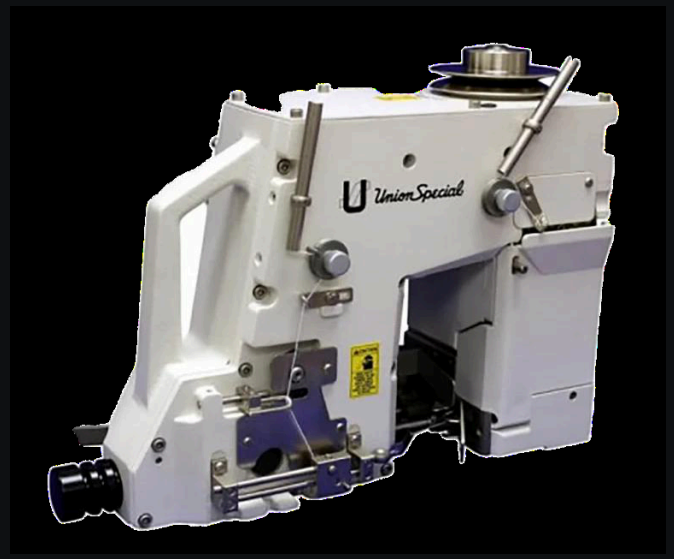
CW

CHECK WEIGHER · SON KONTROL

- Hat üzerinde dinamik ağırlık kontrolü
- Tolerans dışı ürün ayrıştırma
- Güvenlik kafesli konveyör



NEWLONG



UNION SPECIAL

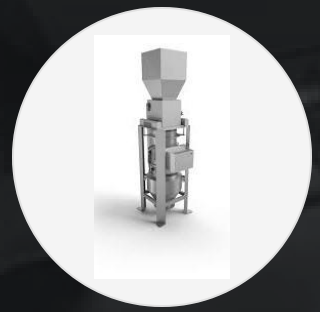
STP

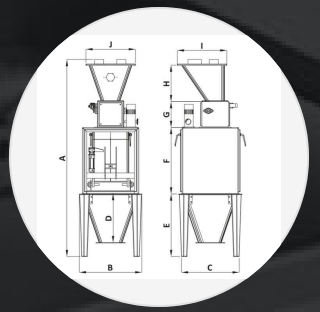
DİKİŞ MAKİNELERİ VE YEDEK PARÇA DESTEĞİ

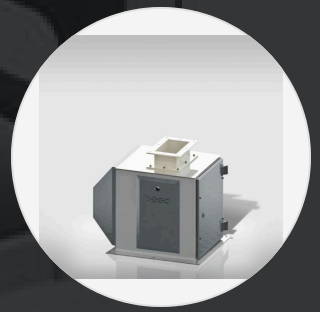
BÖLÜM 03

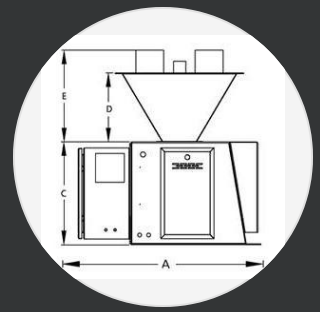
TARTIM SİSTEMLERİ

03



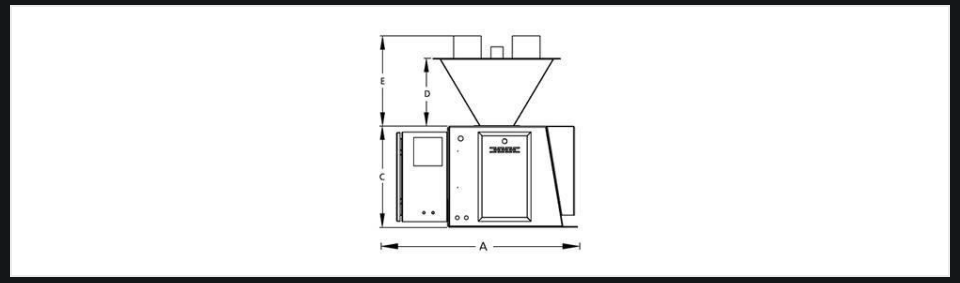






FM

SERBEST AKIŞLI DEBİMETRE



KULLANIM AMACI

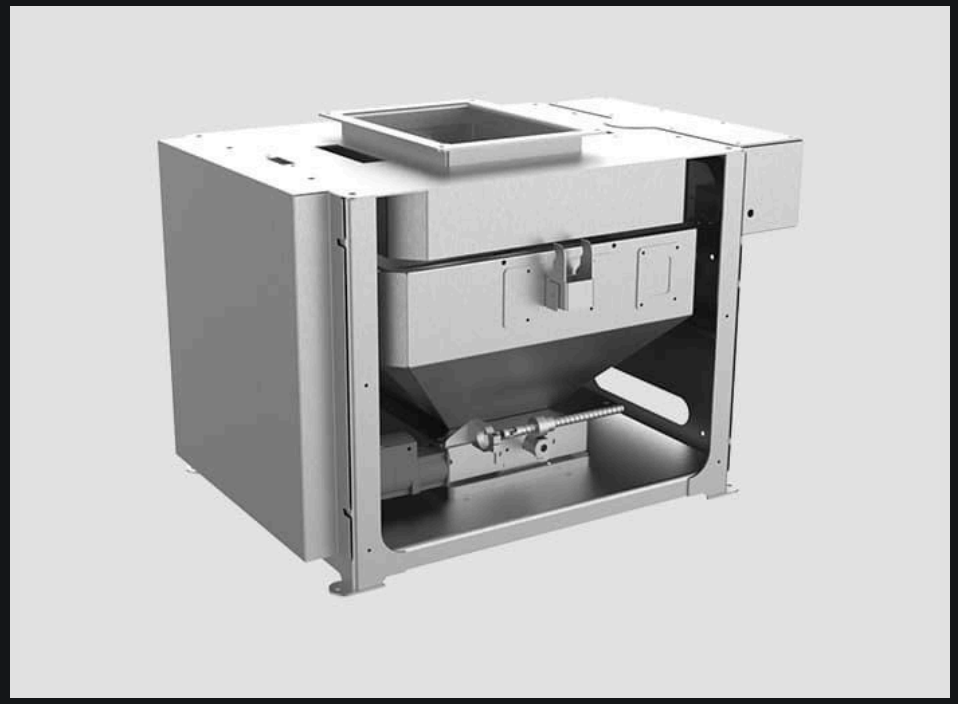
Buğday, mısır, arpa gibi akışkan taneli ürünlerin sürekli akış halindeyken miktarının hassas bir şekilde ölçülmesi ve ayarlanması için kullanılır. Farklı özelliklerdeki akışkan taneli ürünlerin otomatik olarak paçal yapılması için her silonun altına birer adet serbest akışlı granül hammadde debimetresi yerleştirilir. Lokal olarak çalışabildiği gibi merkezi PLC ve SCADA kontrol sistemlerine de bağlanarak paçal yüzdeleri ayarlanabilir. Saatlik kapasitesi 30–50 t/h olarak üretilebilir.

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Buğday miktarının sürekli hassas kontrolü
- Geçen buğdayın toplam miktarını görme olanağı
- PLC denetimli kontrol ünitesi
- Genel otomasyon üniteleri ile haberleşme
- Merkezi sistemlerde tanımlı reçetelerden otomatik paçal

WB

TARTIMLI PAÇAL KANTARI



KULLANIM AMACI

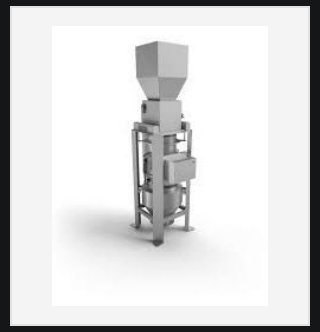
Buğday, mısır, arpa gibi akışkan taneli ürünlerin sürekli akış halindeyken miktarının hassas bir şekilde ölçülmesi ve ayarlanması için kullanılır. Farklı özelliklerdeki ürünlerin otomatik paçalı için her silonun altına birer adet tartımlı granül hammadde debimetresi yerleştirilir. Lokal olarak çalışabildiği gibi merkezi PLC ve SCADA sistemlerine bağlanarak paçal yüzdeleri ayarlanabilir.

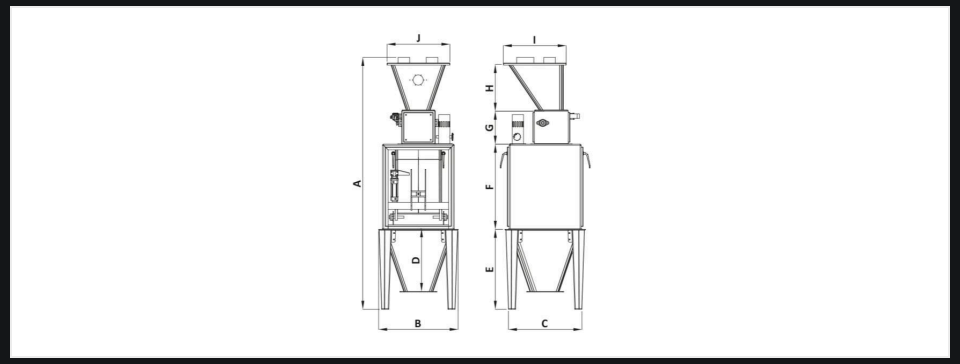
ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Yüksek hassasiyet (%0,5)
- Buğday miktarının sürekli hassas tartımı
- Toplam geçen miktarı görme olanağı
- PLC denetimli kontrol ünitesi
- Genel otomasyon üniteleri ile haberleşme
- Tanımlı reçetelerden otomatik paçal

YS

RANDIMAN KANTARI





KULLANIM AMACI

Üretim hattından geçen malzemelerin miktarını ve ağırlığını sürekli ölçmek için tasarlanmıştır. Sistemin verimi, değişik ürün hatlarına yerleştirilen ve bir veri merkezine bağlı olan bir grup kantar sayesinde tam olarak tespit edilir.

KULLANIM ALANI

Gıda endüstrisinde; un ve irmik fabrikalarında, süt tozu fabrikalarında ve benzeri granül ürünler için diğer sanayi tesislerinde.

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Tamamen PLC kontrollü sistem
- Tolerans hatası ikaz alarmı
- Aspirasyon ile tozsuz çalışma ortamı
- Yan kapaklar ile kolay bakım
- Buğday, un ve kepek için üç model
- Redüktörlü çapa ile kepek yığılmasını önleme
- Hassas tartım
- Sıfır net ağırlık için ışıklı gösterge
- Klavye ile kalibrasyon ve kurulum
- Programlanabilir veri çıktısı
- Otomatik seviye kontrolü
- PC ile çalışma imkanı

TS

OTOMATİK TAVLAMA SİSTEMİ

Buğday nem kontrolü ve hassas su dengeleme

KULLANIM AMACI

Otomatik Tavlama Sistemi, buğdayın anlık nem ve hektolitre değerlerini ölçerek optimum tavlama süreci sağlar. Sistem, hedeflenen neme göre gereken su debisini otomatik olarak hesaplayarak suyun doğru miktarda eklenmesini sağlar.

Bu sistem, buğdayın ideal nem seviyesine ulaşmasını sağlayarak verimli tavlama ve üretim süreçlerini optimize eder. Hassas nem kontrolü ve otomatik su yönetimi ile daha tutarlı ürün kalitesi elde etmek isteyenler için ideal bir çözümdür.

CS

KONTROL BASKÜLLERİ

Her koşulda üstün performans, yüksek tartım hassasiyeti.

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Dinamik / statik tartım; statik tartımda ticari kullanım imkanı
- İşletme şartlarına uygun özel tasarım
- 6 kg'dan 150 kg'a kadar kapasite seçenekleri
- Sesli ve ışıklı ikaz sistemi
- Rulolu / bantlı / zincirli konveyör uygulamaları
- Bilgisayar ile iletişim
- Yazıcı bağlantısı ile fiş – etiket yazdırma
- Raporlama ve kayıt

BÖLÜM 04 · PLC / SCADA

PLC VE SCADA SİSTEM ENTEGRASYONU

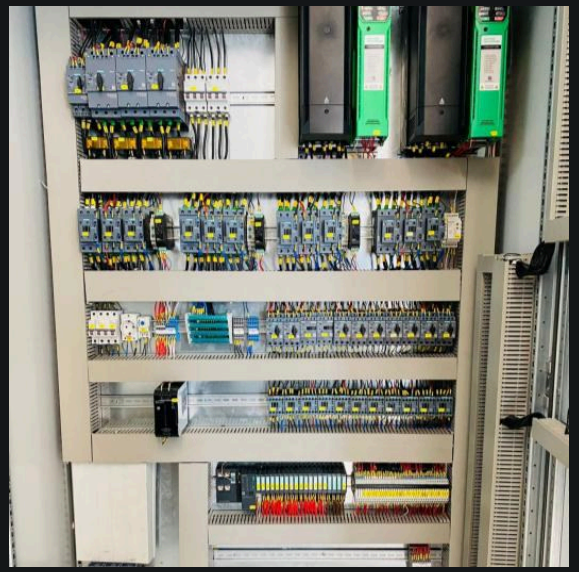
PLC (Programmable Logic Controller) ve SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition) sistemleri, birçok endüstriyel işletmede kullanılan otomatik kontrol sistemleridir. PLC'ler üretim hattındaki ekipmanların kontrolünü sağlarken, SCADA sistemleri üretim sürecinin izlenmesi, veri toplanması, analiz edilmesi ve raporlanması için kullanılır.

Birbirleriyle entegre edildiğinde üretim işlemleri daha verimli hale gelir: cihazlar PLC aracılığıyla kontrol edilirken SCADA izleme ve veri toplama işlemlerini gerçekleştirir. Bu veriler verimliliği artırmak ve olası sorunları önceden tespit etmek için analiz edilir.

STARTUP OTOMASYON olarak PLC ve SCADA entegrasyonu konusunda deneyimimizle, müşterilerimize ihtiyaçlarına uygun özelleştirilmiş çözümler sunarak üretim süreçlerini optimize etmelerine yardımcı oluyoruz.

KAPSAM

- PLC
- SCADA / HMI
- Saha enstrümantasyonu
- Raporlama ve veri analizi



TSE · CE · IP

ELEKTRİK PANOLARI

- Panolarımız TSE ve CE normlarında istenilen IP standartlarına uygun imal edilmektedir.
- Panoların içerisindeki her ekipman elektrik projesine uygun olarak etiketlenmektedir.
- Panolarımız toz ve suya karşı sızdırmazlık özelliği ile imal edilmektedir.
- Kablolar ve klemensler renk standartlarına göre kullanılmaktadır.

SILO

ÇELİK SİLO DEPOLAMA SİSTEMLERİNİN OTOMASYONU

- Silo dolum ve boşaltım otomasyonu
- SCADA üzerinden görselleştirme
- Konveyör ve elevatör kontrolü

SİLO İZLEME

ÇELİK SİLO DEPOLAMA SİSTEMLERİNDE

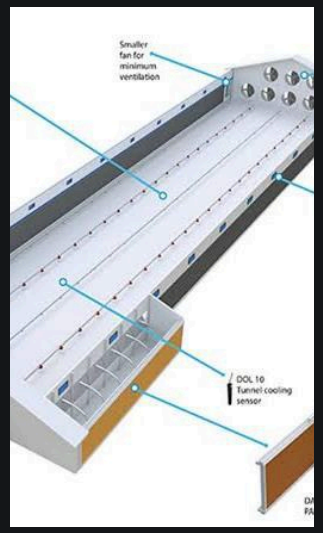
- Isı gösterme ve otomatik fan kontrolü
- 1D / 3D radar sensör seviye görüntüleme sistemleri
- Bulut tabanlı anlık veri takibi

SEMIFS	1	2	3	4	5	6	7
10	42.8						
9	42.3	43.5	43.1	34.5	34.4	46.0	41.5
8	45.8	42.8	42.8	36.3	34.6	46.8	47.5
7	44.2	42.3	42.8	38.3	34.4	46.0	41.5
7	34.8	42.8	38.8	37.5	37.8	37.5	36.8
6	37.4	36.5	36.5	36.5	34.3	34.5	31.5
5	38.8	36.5	36.5	34.3	34.3	34.3	33.5
4	34.8	23.9	29.4	21.6	16.9	17.9	24.5
3	22.6	24.4	25.5	21.5	16.9	16.0	24.3
2	32.4	24.5	23.4	26.5	16.9	17.9	24.4
1	34.8	23.5	25.5	23.0	18.9	24.3	24.5

BÖLÜM 05

KÜMES EKİPMANLARI

05



BÖLÜM 05

ÖLÇÜM SENSÖRLERİ

- Isı
- Nem
- Karbon
- Amonyak
- Basınç

VENT

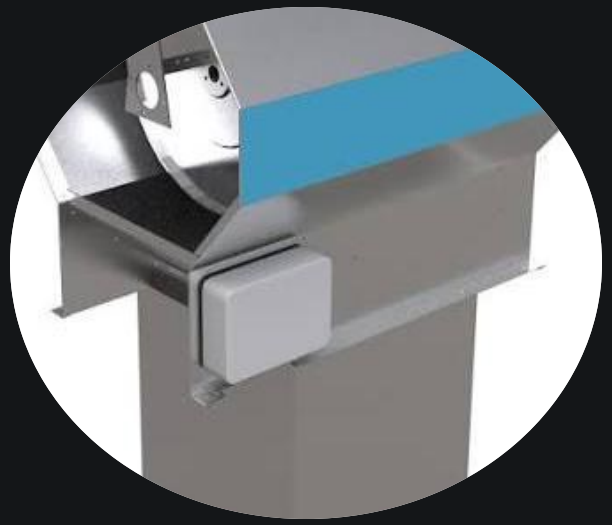
KÜMES VE ÇİFTLİK HAVALANDIRMA EKİPMANLARI

- Baca tipi havalandırma fanları
- Duvar tipi büyük hacimli fanlar
- Hava giriş menfezleri

BÖLÜM 05

SİLO TARTIM · YEM KANTARI · YEMLİK · SULUK EKİPMANLARI

- Silo tartım
- Yem kantarı
- Yemlik
- Suluk



DOMAK

YENER

YENER HİDROFOR

DOMAK VE YENER SU POMPALARI · HİDROFOR SİSTEMLERİ

BÖLÜM 05

KÜMES OTOMASYON SİSTEMLERİ

01

Havalandırma kontrolü

02

Sıcaklık takibi

03

Yemleme sistemi

04

Aydınlatma kontrolü

05

Sulama sistemi

06

Veri analizi & raporlama

BÖLÜM 06

GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ İLE YEDEK PARÇA

06

FESTO	SCHNEIDER ELECTRIC	FATEK	BECKHOFF
BAUMÜLLER	AUTONICS	SIEMENS	DELTA
GMT	OMRON	ABB	WAGO

YEDEK PARÇA

PNÖMATİK HAVA EKİPMANLARI

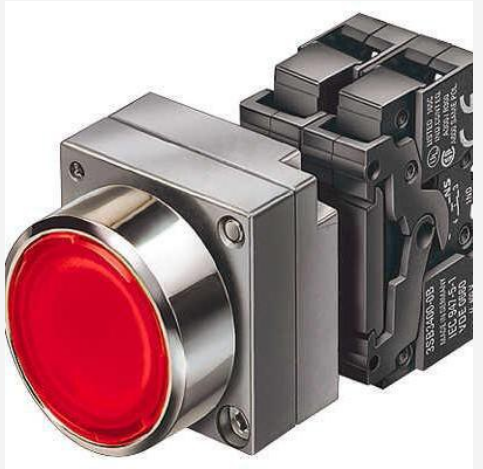
PEMAKS · PAKKENS · FESTO
MEGA-PACK · SMC

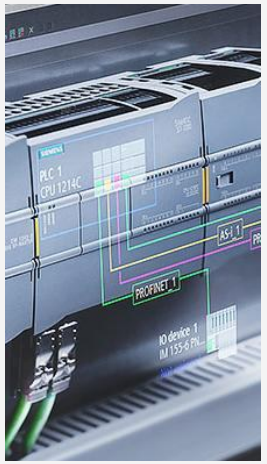
YEDEK PARÇA

SIEMENS YEDEK PARÇA

SIEMENS

ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM





YEDEK PARÇA

SCHNEIDER YEDEK PARÇA

SCHNEIDER

ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM

YEDEK PARÇA

DELTA YEDEK PARÇA

DELTA

ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM

YEDEK PARÇA

OMRON YEDEK PARÇA

OMRON

ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM

YEDEK PARÇA

ABB YEDEK PARÇA

ABB

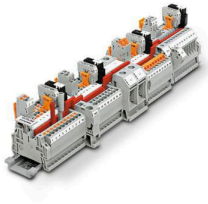
ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM

YEDEK PARÇA

PHOENIX CONTACT YEDEK PARÇA

PHOENIX CONTACT

ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM



YEDEK PARÇA

WAGO YEDEK PARÇA

WAGO

ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM

YEDEK PARÇA

ENDÜSTRİYEL SENSÖRLER

ifm · PEPPERL+FUCHS · TURCK · SICK

ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM

YEDEK PARÇA

BAYKON EKİPMANLARI

BAYKON

ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM

YEDEK PARÇA

LOAD CELL VE TARTI SİSTEMLERİ

KOBASTAR · PULSE ELECTRONIC

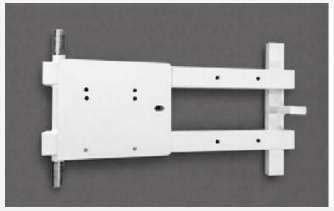
ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM

YEDEK PARÇA

TORBALAMA MEKANİK YEDEK PARÇALARI

STP

ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM



YEDEK PARÇA

TARTIM KONTROL MEKANİK YEDEK PARÇALARI

STP

ORİJİNAL YEDEK PARÇA · HIZLI TEDARİK · STOKTAN TESLİM

STARTUP

GELECEĞE GÜVENLE İLERLİYORUZ

Kurulduğumuz günden bu yana kalite ve güveni odak noktası alarak sektörümüzde fark yaratmaya devam ediyoruz. Güçlü ekibimiz, yenilikçi yaklaşımımız ve kesintisiz servis desteğimizle iş ortaklarımızın ihtiyaçlarına yönelik en doğru çözümleri sunuyoruz.

STARTUP
ENDÜSTRİYEL OTOMASYON

NEDEN BİZ?

01

Kesintisiz Hizmet

7/24 teknik destek ve hızlı müdahale garantisi.

02

Güçlü Ekip

Alanında uzman ve dinamik kadro.

03

Güvenilir İş Ortaklığı

Kaliteli hizmet anlayışı ve çözüm odaklı yaklaşım.

İLETİŞİM

STARTUP

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON

İvedik OSB, Köşe İvedik İş Merkezi No: 4CN/37, Yenimahalle / ANKARA

NIHAT

nihat@startupotomasyon.com

+90 533 265 77 34

SÜLEYMAN

suleyman@startupotomasyon.com

+90 505 246 23 09

E-MAIL · WEB

info@startupotomasyon.com

www.startupotomasyon.com